

## Choix de couleur

Couleur / voltage

Bronze clair	12-15 v	Jaune d'or	65 v
Bronze foncé	18 v	Cuivre	68 v
Aubergine	20 v	Or rose	70 v
Violet foncé	22 v	Rose clair	72 v
Violet	25 v	Rose	75 v
Bleu foncé	28 v	Fuchsia	80 v
Bleu	30 v	Fuchsia foncé	85 v
Bleu moyen	33 v	Violet vibrant	90 v
Bleu clair	35-38 v	Violet/Blurple	92 v
Bleu glacier	40 v	Blurple	95 v
Bleu argenté	42 v	Blurple/Sarcelle	98 v
Argent/Jaune pâle	48-50 v	Sarcelle	100 v
"High Polish"	53 v	Sarcelle/Vert	103 v
Jaune clair	55-58 v	Vert	105 v
Jaune	60-63 v		

## ANODISEUR POUR TITANE

Mode d'emploi

### Introduction

Ce kit complet vous permet d'anodiser vos bijoux de piercing en titane en modifiant la couleur de celui-ci.

Facile d'utilisation, ce kit est peu encombrant pour

La tension et le courant de sortie sont ajustables de manière précise et intuitive grâce à deux potentiomètres de réglage.



### Spécification

Installation category II

Degré de pollution : 2

- (1) La tension de sortie varie de 0 à la tension nominale avec une tension continue ajustable
- (2) Régulation de la tension de la ligne 5mV / régulation de charge 5mV
- (3) Temps de récupération  $\leq 500 \mu\text{s}$  (50% du chargement de charge, chargement minimum 0.5 A)
- (4) Ondulation et bruit 5 mVrms, 100mVp-p
- (5) Coefficient de température  $\leq 100 \text{ ppm/C}$

### Contenu du kit

Alimentation et ses câbles (pinces croco)  
Poudre TSP conductrice  
Feuille inoxydable pour Cathode  
Pot plastique  
Passoire  
Baguette  
Touillette  
Pince  
Grattoir

### Éléments nécessaires

Eau déminéralisée  
Gants Caoutchouc  
Lunettes de protection  
Chiffon doux

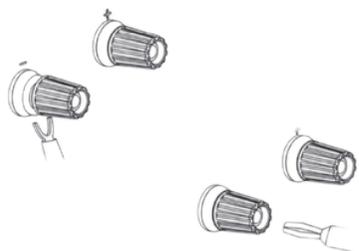
## Mise en route

### ⚠ Précautions avant utilisation

- Utiliser uniquement des bijoux Titane ASTM F136
- Travailler dans un espace propre et ventilé
- Porter des gants caoutchouc ainsi que des lunettes de protection
- Ne jamais toucher les électrodes lors de l'anodisation

### Mise en place

1. Remplir le pot plastique d'eau déminéralisée et de poudre TSP conductrice (30 à 50g/ L)
2. Brancher l'alimentation sur secteur et connecter les câbles à pinces croco.



- A) Desserrez le bouton du terminal (“+” ou “-”) en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
- B) Insérez les bornes de charge en suivant le code couleur : Noir : “-” / Rouge : “+”
- C) Serrez le bouton du terminal dans le sens des aiguilles d'une montre
- D) La fiche banane peut être insérée directement dans le trou de la borne

3. Placer la **feuille inoxydables** dans la solution électrolytique. La plaque doit être maintenue au bord du **pot** grâce à la **pince noire (“-”)**. **La pince croco ne doit pas être en contact avec la solution.**
4. Placer la **baguette** sur la **pince rouge (“+”)**.
5. Poser la **passoire** sur le **pot**. Le bijou sera dans la **passoire** et devra être complètement immergé dans la **solution**.
6. Allumer et régler l'**alimentation** pour débiter l'anodisation.



### Mise en marche de l'alimentation



1. Configurer le bouton rouge à l'arrière selon la tension d'entrée (pour la France, sélectionner 220 V)
2. Enclencher le bouton “ON” et s'assurer que tout est à 0
3. Tourner **les boutons Current (A)** “Fine” et “Coarse” au maximum dans le sens des aiguilles d'une montre pour obtenir une tension constante.
4. Sélectionner le voltage souhaité avec **les boutons Voltage (V)** “Fine” et “Coarse”

Pour éteindre l'alimentation, revenir sur le 0 pour tous les réglages et actionner le bouton “OFF”.

Quelques secondes sont nécessaires pour l'arrêt complet de la machine et de son écran.

### Méthodologie

Après la mise en place du kit et la mise en marche de l'alimentation.

1. Réglez la tension juste en dessous de la couleur que vous souhaitez obtenir.
2. Anodisez la baguette en la plongeant dans le bain, puis ajustez la tension jusqu'à ce qu'elle affiche la couleur souhaitée.
3. Placez vos bijoux dans un panier en plastique, un petit récipient ou tenez-les avec des pinces en plastique ou en bambou.
4. Tapotez brièvement le bijou sous l'eau avec la baguette anodisée (moins d'une seconde suffit).
5. Agitez doucement le bijou sous l'eau pour faire partir les bulles de gaz.
6. Augmentez la tension progressivement si besoin pour aller vers une couleur plus vive.
7. Répétez l'opération jusqu'à obtenir la teinte désirée.
8. Rincez votre bijou à l'eau déminéralisée, ainsi que votre matériel après chaque utilisation

### Conseils de préparation

- Pas besoin d'ultrasons : L'anodisation nettoie la surface du titane de façon bien plus fine que les ultrasons. Un bain ultrason n'est donc pas nécessaire.
- Un polissage léger suffit : Passez simplement un chiffon de polissage sur le bijou pour un rendu plus homogène.
- Préparez votre baguette anodique (en titane ou niobium) : Avant d'anodiser, polissez légèrement la baguette pour enlever l'oxydation et exposer le métal nu (papier de verre ou ScotchBrite suffisent). Cela garantit une meilleure conduction et permet d'obtenir des couleurs plus nettes, surtout à haute tension. Si la baguette est trop oxydée (couleur au-delà du vert), elle peut ralentir la réaction. Un simple polissage règle le problème.
- Faites réagir la baguette d'abord : Plongez brièvement la baguette dans le bain avant de toucher le bijou. Cela évite que l'anode et le bijou se partagent le courant.
- Dégraissage recommandé : Lavez les bijoux avec de l'eau chaude savonneuse, puis rincez à l'alcool ou à la vapeur pour éliminer toute trace de gras.